

PLAN ZAMÓWIEŃ PUBLICZNYCH NA 2019 r.
na podstawie art. 13 a ustawy Prawo zamówień publicznych

Przedmiot zamówienia	Rodzaj zamówienia	Przewidywany tryb lub inna procedura udzielenia zamówień publicznych	Orientacyjna wartość zamówienia	Przewidywany termin <u>wszczęcia</u> postępowania
Organizacja wypoczynku letniego dla dzieci i młodzieży	usługi	przetarg nieograniczony	620 000,00 zł	I kwartał 2019 r.

Warmińsko-Mazurski
Kurator oświaty

/.../