

Lista szkół objętych wsparciem finansowym w ramach Rządowego programu "Aktywna tablica" w 2019 roku
ORGAN PROWADZĄCY - STOWARZYSZENIE/FUNDACJA/OŚOBA FIZYCZNA

Lp.	Organ prowadzący	Nazwa szkoły	Wnioskowana kwota wsparcia finansowego
1	Stowarzyszenie Społeczno - Oświatowe "Przyszłość"	Niepubliczna Szkoła Podstawowa im. Wincentego Witosa w Wąpiersku	14000,00
2	Stowarzyszenie Centrum Kulturalno-Oświatowe w Lutrach	Niepubliczna Szkoła Podstawowa w Lutrach	14000,00
3	Marta Turzyńska-Lange	Niepubliczna Szkoła Podstawowa w Lidzbarku Warmińskim	13992,00
		Niepubliczna Szkoła Podstawowa w Żegotach	13992,00
4	Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Janusza Korczaka w Warszawie	Korczakowska Szkoła Marzeń - Niepubliczna Szkoła Podstawowa w Olsztynie	14000,00
5	Fundacja Rozwoju Regionu Gołdap	Szkoła Podstawowa w Galwecicach	14000,00
6	Stowarzyszenie Rozwoju Wsi "Nasza Wieś - Naszym Domem"	Niepubliczna Szkoła Podstawowa w Nowej Wsi	14000,00
7	Stowarzyszenie "EDUKATOR" w Łomży	Stowarzyszenie Edukator w Łomży Szkoła Podstawowa w Mazurach	14000,00
		Szkoła Podstawowa w Cichym	14000,00
		Szkoła Podstawowa w Uścianach Starych	14 000,00
		Stowarzyszenie Edukator w Łomży Szkoła Podstawowa w Choszczewie	14 000,00
		Stowarzyszenie Edukator w Łomży Niepubliczna Szkoła Podstawowa w Lisach	14 000,00
		Stowarzyszenie Edukator w Łomży Szkoła Podstawowa w Żytkiejmach	14 000,00
8	Stowarzyszenie Na Rzecz Rozwoju Wsi Rodnowo i Okolic "Szansa i Rozwój"	Niepubliczna Szkoła Podstawowa w Rodnowie	14 000,00
9	Krzysztof Dembowski	Niepubliczna Szkoła Podstawowa im. Janusza Korczaka w Biskupcu	14 000,00
10	Stowarzyszenie Przyjaciół Szkół Katolickich	Publiczna Szkoła Podstawowa Stowarzyszenia Przyjaciół Szkół Katolickich im. św. Jana Pawła II w Bielicy	14 000,00
		Publiczna Szkoła Podstawowa Stowarzyszenia Przyjaciół Szkół Katolickich im. Św. Franciszka z Asyżu w Elblągu	14 000,00
		Publiczna Szkoła Podstawowa Stowarzyszenia Przyjaciół Szkół Katolickich im. Jana Baczewskiego w Gryżlinach	14 000,00
		Szkoła Podstawowa Stowarzyszenia Przyjaciół Szkół Katolickich im. św. Jana Pawła II w Olsztynku	14 000,00
11	Jan Marcin Malinowski	Niepubliczna Szkoła Podstawowa w Ramsowie	14 000,00
12	Fundacja Rozwoju Warmii i Mazur	Szkoła Podstawowa w Akademickim Zespole Placówek Oświatowych w Fijewie	11 760,00
		Szkoła Podstawowa w Kamieńcu	14 000,00
SUMA			305 744,00