

Olsztyn, 15 maja 2026 r.

WYNIKI OTWARTEGO KONKURSU OFERT
złożonych w ramach otwartego konkursu na wsparcie zadań publicznych w zakresie
organizacji wypoczynku letniego dla dzieci i młodzieży z terenu województwa
warmińsko – mazurskiego w 2026 roku

Warmińsko-Mazurski Kurator Oświaty na podstawie art. 15 pkt 2j oraz 15 pkt 2h ustawy z dnia 24 kwietnia 2003 r. o działalności pożytku publicznego i wolontariacie zawiadamia, że w wyniku rozpatrzenia ofert złożonych w przedmiotowym konkursie dotacje przyznano wymienionym poniżej organizacjom.

Informuję, że zgodnie z art. 15 ust. 2 i ustawy ww. ustawy każdy w terminie 30 dni od dnia ogłoszenia wyników konkursu, może żądać uzasadnienia wyboru lub odrzucenia oferty.

Dodatkowo w przypadku, gdy przyznana dotacja na powierzenie realizacji zadania publicznego nie zostanie przyjęta przez oferenta, zostanie ona przekazana następnemu w kolejności uczestnikowi konkursu, o czym zostanie on poinformowany pisemnie.

Oferenci, którzy otrzymali dotację zobowiązani są przesłać do Kuratorium Oświaty w Olsztynie **w nieprzekraczalnym terminie do 22 maja 2026 r.** wypełniony załącznik „Oświadczenie o przyjęciu dotacji”, zamieszczony na stronie internetowej Kuratorium Oświaty w Olsztynie.

Przekazanie dotacji nastąpi **po podpisaniu umowy** i po złożeniu:

- 1) **oświadczenia o przyjęciu dotacji**, przez wnioskodawcę, według wzoru zamieszczonego na stronie internetowej wraz z ogłoszeniem wyników konkursu,
- 2) **kopii zarejestrowania wypoczynku w bazie** wypoczynku Ministra Edukacji i Nauki.

Nazwa oferenta	Tytuł zadania publicznego	Przyznana dotacja
Uczniowski Klub Sportowy JUNIOR Koziki 15, 19-301 Ełk	Wypoczywam z Tour de Pologne - Małe Ciche	47 250,00 zł
Stowarzyszenie Przyjaciół Szkoły Podstawowej nr 1 w Barczewie ul. Wojska Polskiego 36, 11-010 Barczewo	Aktywne i bezpieczne lato w Barczewie	13 500,00 zł
Uczniowski Klub Sportowy JUNIOR Koziki 15, 19-301 Ełk	Wypoczywam z Tour de Pologne - Jastrzębia Góra	56 700,00 zł
Uczniowski Klub Sportowy JUNIOR, Kozikach 15, 19-301 Ełk	Wypoczywam z Tour de Pologne - Karpacz	29 400,00 zł

Stowarzyszenie Przystań-Szeligi-Buczki Siedliska 21 A, 19-300 Elk	Tatrzańska przygoda - Wypoczynek dzieci i młodzieży z województwa warmińsko- mazurskiego w górach	25 200,00 zł
Chorągiew Warmińsko-Mazurska ul. Kopernika 45, 10-512 Olsztyn	"Kolej na Film – zuchowa podróż śladami Andrzeja Wajdy"	29 400,00 zł
Chorągiew Warmińsko-Mazurska ul. Kopernika 45, 10-512 Olsztyn	"Kolej na Film - zuchowa podróż śladami Andrzeja Wajdy"	63 000,00 zł
Rzymskokatolicka Parafia Najświętszej Maryi Panny Fatimskiej ul. Bajkowa 15, 10-696 Olsztyn	Podaruj Dzieciom Uśmiech. Wypoczynek wyjazdowy dla dzieci i młodzieży szkolnej z województwa warmińsko- mazurskiego w Krynicy Morskiej	7 350,00 zł
Stowarzyszenie Katolicki Ruch Antynarkotyczny "Karan" ul. Pułaskiego 9, 26-605 Radom	Organizacja wypoczynku letniego dla elbląskich dzieci i młodzieży zagrożonych uzależnieniem i wykluczeniem społecznym - lato 2026	40 950,00 zł
Chorągiew Warmińsko-Mazurska ul. Kopernika 45, 10-512 Olsztyn Hufiec ZHP Bartoszyce	Mazury Camp 2026	49 280,00 zł
Międzyszkolny Klub Sportowy "Truso" Elbląg ul. Kościuszki 77A, 82-300 Elbląg	Sportowe wakacje z piłką siatkową - profilaktyka zdrowia i integracja społeczna dzieci i młodzieży	33 600,00 zł
Międzyszkolny Klub Sportowy "Truso" Elbląg ul. Kościuszki 77A, 82-300 Elbląg	Sportowe wakacje z piłką ręczną	44 800,00 zł
Chorągiew Warmińsko-Mazurska ul. Kopernika 45, 10-512 Olsztyn Hufiec ZHP Kętrzyn	Obóz zuchowy - "Strażnicy Natury"	11 760,00 zł
Chorągiew Warmińsko-Mazurska ul. Kopernika 45, 10-512 Olsztyn Hufiec ZHP Kętrzyn	Obóz harcerski Gabraś - "Dziś - Jutro - Pojutrze"	77 420,00 zł
Rzymskokatolicka Parafia Najświętszej Maryi Panny Fatimskiej ul. Bajkowa 15, 10-696 Olsztyn	Podaruj Dzieciom Radość. Wypoczynek wyjazdowy dla dzieci i młodzieży szkolnej z województwa warmińsko- mazurskiego w Krynicy Morskiej	14 700,00 zł
Oddział Wojewódzki Związku Ochotniczych Straży Pożarnych RP woj. warmińsko-mazurskiego ul. Niepodległości 12, 10-045 Olsztyn	Obóz szkoleniowo-wypoczynkowy Młodzieżowych Drużyn Pożarniczych	63 000,00 zł
Stowarzyszenie "Pomoc Dzieciom Potrzebującym" im. Janiny Pelczarskiej w Ostródzie ul. Sobieskiego 9/224, 14-100 Ostróda	Razem silniejsi - razem bezpieczniejsi ! - edycja 2	44 100,00 zł

Rzymskokatolicka Parafia Chrystusa Odkupiciela Człowieka ul. Wyszyńskiego 11 10-456 Olsztyn	Kolonie w Stegnie "Aktywność fizyczna z profilaktyką wad postawy" z elementami edukacji historii naszego kraju - Patroni 2026 roku ustanowieni przez sejm RP	63 000,00 zł
Stowarzyszenie Wspierania Inicjatyw Oświatowo-Wychowawczych im. Teresy Kras, ul. Kościelna 5a/1, 20-307 Lublin	Aktywne lato 2026	23 940,00 zł
Chorągiew Warmińsko-Mazurska ul. Kopernika 45, 10-512 Olsztyn Hufiec ZHP Biskupiec	Obóz Harcerski: Bałtycka Przygoda - śladami historii i odwagi.	40 950,00 zł
Uczniowski Klub Sportowy Międzyszkolnego Ośrodka Sportowego w Ełku, ul. Grunwaldzka 10, 19-300 Ełk	Aktywny wypoczynek ełckich wioślarzy	25 200,00 zł
Rzymskokatolicka Parafia Chrystusa Odkupiciela Człowieka ul. Wyszyńskiego 11, 10-456 Olsztyn	Obóz wypoczynkowy dla chłopców "Aktywnie spędzam czas, zdrowo się odżywiam i nie marnuję żywności" z elementami edukacji historii naszego kraju - Patroni 2026 r ustanowieni przez Sejm i Senat RP	37 800,00 zł
Chorągiew Warmińsko-Mazurska ul. Kopernika 45, 10-512 Olsztyn Hufiec ZHP Elbląg	Obóz harcerski "Wisła 2026"	29 400,00 zł
Chorągiew Kujawsko-Pomorska ZHP ul. 3 Maja 14 13-300 Nowe Miasto Lubawskie Hufiec ZHP Nowe Miasto Lubawskie	Organizacja obozu "Dam radę"	32 900,00 zł

Warmińsko-Mazurski Kurator Oświaty
Jolanta Weronika Skrzypczyńska
/podpisano kwalifikowanym
podpisem elektronicznym/