

Olsztyn, 26 maja 2023 r.

WYNIKI OTWARTEGO KONKURSU OFERT
złożonych w ramach otwartego konkursu na powierzenie zadań publicznych w zakresie
organizacji wypoczynku letniego dla dzieci i młodzieży z terenu województwa
warmińsko – mazurskiego w 2023 roku

Warmińsko-Mazurski Kurator Oświaty na podstawie art. 15 pkt 2j oraz art. 15 pkt 2h ustawy z dnia 24 kwietnia 2003 r. o działalności pożytku publicznego i wolontariacie (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 571) zawiadamia, że w wyniku rozpatrzenia ofert w przedmiotowym konkursie dotacje przyznano wymienionym poniżej organizacjom.

Nazwa oferenta	Numer części	Tytuł zadania publicznego	Przyznana dotacja
Polskie Towarzystwo Krajoznawcze ul. Rydza Śmigłego 3/1 65-610 Zielona Góra	1	Obserwatorzy Nieba i Badacze Ziemi	98 000,00 zł
Stowarzyszenie Wspierania Inicjatyw Oświatowo-Wychowawczych im. Teresy Kras ul. Kościelna 5A/1, 20-301 Lublin	2	Kolonie edukacyjne cz. II	88 000,00 zł
Polskie Towarzystwo Krajoznawcze ul. Rydza Śmigłego 3/1 65-610 Zielona Góra	3	Obserwatorzy Nieba i Badacze Ziemi	88 000,00 zł
Polskie Towarzystwo Krajoznawcze ul. Rydza Śmigłego 3/1 65-610 Zielona Góra	4	W Bory Tucholskie Po Wypoczynek i Zdrowie	88 000,00 zł
Polskie Towarzystwo Krajoznawcze ul. Rydza Śmigłego 3/1 65-610 Zielona Góra	5	W Bory Tucholskie Po Wypoczynek i Zdrowie	88 000,00 zł
Stoczkowskie Towarzystwo Sportowe Aves Stoczek Łukowski ul. 14 Lutego 19, 21-450 Stoczek Łukowski	6	Kolonie nad morzem dla dzieci i młodzieży zamieszkałej w powiecie nowomiejskim i iławskim w 2023 r.	88 000,00 zł
Polskie Towarzystwo Krajoznawcze ul. Rydza Śmigłego 3/1 65-610 Zielona Góra	7	Obserwatorzy Nieba i Badacze Ziemi	88 000,00 zł
Stowarzyszenie Wspierania Inicjatyw Oświatowo-Wychowawczych im. Teresy Kras ul. Kościelna 5A/1, 20-301 Lublin	8	Kolonie edukacyjne cz. VIII	88 000,00 zł
Stowarzyszenie Wspierania Inicjatyw Oświatowo-Wychowawczych im. Teresy Kras ul. Kościelna 5A/1, 20-301 Lublin	9	Kolonie edukacyjne cz. IX	88 000,00 zł

Polskie Towarzystwo Krajoznawcze ul. Rydza Śmigłego 3/1, 65-610 Zielona Góra	10	W Bory Tucholskie Po Wypoczynek i Zdrowie	88 000,00 zł
--	----	--	--------------

Informuję, że:

- 1) każdy w terminie 30 dni od dnia ogłoszenia wyników konkursu, może żądać uzasadnienia wyboru lub odrzucenia oferty, na podstawie art. 15 pkt 2i wyżej wymienionej ustawy,
- 2) w przypadku, gdy przyznana dotacja na powierzenie realizacji zadania publicznego nie zostanie przyjęta przez oferenta, zostanie ona przekazana następnemu w kolejności uczestnikowi konkursu, o czym zostanie on poinformowany pisemnie.

Jednocześnie informuję, że oferenci, którzy otrzymali dotację **zobowiązani są niezwłocznie przesłać do Kuratorium Oświaty w Olsztynie wypełniony załącznik „Oświadczenie o przyjęciu dotacji”**, zamieszczony na stronie internetowej Kuratorium Oświaty w Olsztynie.

Przekazanie dotacji nastąpi **po podpisaniu umowy** i po złożeniu:

- 1) **oświadczenia o przyjęciu dotacji**, przez wnioskodawcę, według wzoru zamieszczonego na stronie internetowej wraz z ogłoszeniem wyników konkursu,
- 2) **kopii zarejestrowania wypoczynku w bazie** wypoczynku Ministra Edukacji i Nauki.

WARMIŃSKO-MAZURSKI KURATOR
OŚWIATY

/.../